

Kondensatpumpen

MegaBlue

Die MegaBlue hat die Leistungsfähigkeit alle Installationsschwierigkeiten zu bewältigen - einfach einbauen und vergessen. Das revolutionäre Funktionsprinzip macht diese Pumpe so außergewöhnlich zuverlässig und hat zusätzlich unsere mehrjährige Gewährleistung. Wer sonst kann Ihnen so etwas bieten? Sie können Ausfälle durch verstopfte oder fehlerhafte Mini-Pumpen vermeiden und vergessen Sie gespaltene Schlauchleitungen im Peristaltik-Bereich sowie verschlissene Getriebe. Mit der neuen preiswerten MegaBlue entstehen keine Zusatzkosten, sondern auf der anderen Seite große Ersparnisse bei Installation und Wartung.

Merkmale

- » ultrazuverlässig - mehrjährige Gewährleistung
- » flüsterleise
- » superflach
- » Leichtgewicht
- » integrierter Alarm

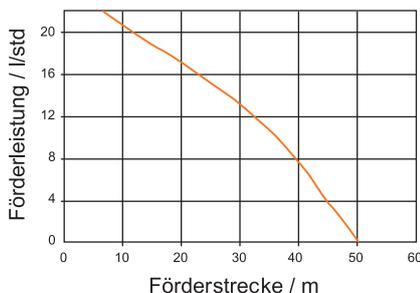


Typ	Artikel-Nr.
MegaBlue Temp.	224 2000
MegaBlue mit Sensor	224 1990
MegaBlue mit Stabsens.	224 2010

Technische Daten	
max. Förderleistung	50 l/h
max. Förderhöhe	20 m
max. Ansaughöhe	7 m
Geräuschpegel	23 dB(A)
Spannungsversorgung	230 V / 1~ Ph / 50 Hz
Abmessungen (H x B x T)	68 x 234 x 58 mm
Gewicht	1,0 kg

Kennlinien

Diagramm Förderleistung/Förderstrecke



Option 1 - Tank Füllstandsteuerung (energieeffizient)

Der Sammelbehälter mit Halbleitersensoren für hohen/niedrigen Füllstand ist mit der Tropfwanne verbunden. Die Sensoren schalten die Pumpe an/aus sobald sich der Tank mit Kondensat füllt. Die Pumpe läuft nur wenn Kondensat produziert wird. Bei vollem Tankfüllstand schaltet der Alarmkontakt das Klimagerät aus und setzt die Einheit wieder in Betrieb sobald die Pumpe den Tank entleert ist.

Option 2 - Temperaturdifferenzsteuerung

Die Ansteuerung der Pumpe erfolgt über einen Warm-Kaltsensor zur Temperaturdifferenzsteuerung mit Zwillings-Thermistorsensor. Die Kondensatpumpe läuft bei eingeschalteter Klimaanlage und einer Temperaturdifferenz von 5 °C ständig, egal ob Kondensat produziert wird oder nicht. Die Sicherheitsschaltung ist inaktiv.

Option 3 - DrainStik™ (energieeffizient)

Der patentierte DrainStik™ ist einfach und schnell zu installieren bzw. nachzurüsten um jede existierende Installation. Die schmale Einheit verfügt über Halbleiter-Füllstandsensoren für hohen/niedrigen Füllstand sowie einen Sensor für den Alarmkontakt. Der DrainStik™ kann mittels eines Aufnahmeadapters oder direkt im Kondensatablassschlauch aller gängigen Geräte installiert werden. Ohne bewegliche Teile die verstopfen oder festsitzen können, ist es eine ideale Alternative zur Schwimmerschaltersteuerung.