

Die Gebläse Konvektoren der Serie PS-DCE sind besonders für die Installation in Verbindung mit größeren Luftkanalnetzen geeignet. Die Geräte zeichnen sich durch einen verfügbaren hohen statischen Druck von bis zu 150 Pa aus. Sie können optional mit einem Auslassplenum von 3 Rohren geliefert werden.

Das Gehäuse ist aus verzinktem Stahlblech hergestellt und wird mit schallabsorbierendem und Kondensat hemmenden Material beschichtet. Optional ist die Ausführung des Gehäuses aus Aluzink-Blech für die Verwendung in korrosiven Umgebungen möglich.

Der Wärmetauscher wird aus einer Kombination von Aluminiumlamellen und Kupferrohren hergestellt. Die Lamellen werden durch ein mechanisches Verfahren fest mit dem Kupferrohr verbunden und erzielen so einen höchstmöglichen Wärmeübergang und eine sehr hohe Effizienz. Die Anschlüsse des Wärmetauschers sind als Gewindeanschlüsse in 3/4 Zoll ausgeführt.

Zur Verwendung der Geräte in einem 4-Leiter-System steht optional auch ein zweiter einreihiger Wärmetauscher zur Verfügung. Der Wasseranschluss wird im Standard recht ausgeführt, optional kann eine Ausführung mit linksseitigem Anschluss produziert werden. Der Lüfter ist als Radiallüfter ausgeführt. Das Gehäuse des Lüfters ist aus Stahlblech hergestellt. Das Lüfterrad besteht aus ABS-Kunststoff und ist dynamisch gewuchtet.

Der Motor ist als EC-Motor ausgeführt und entspricht so dem neusten Stand der Technik und ist hocheffizient. Durch die Verwendung eines EC-Motors kann die Drehzahl genau auf die bauseitigen Gegebenheiten angepasst werden. Zur Reduzierung von Schallemissionen ist das Lüftergehäuse auf Schwingungsdämpfer montiert.

Zum Schutz des Wärmetauschers vor groben Verunreinigungen werden waschbare Luftfilter vom Typ G3 im Ansaugbereich des Gerätes verwendet. Diese sind im Wartungsfall leicht demontierbar. Optional kann eine G4 Filter in das Gerät montiert werden.

Technische Daten PS-DCE 110

Kälteleistung gesamt	[kW]	2,76 – 5,63
Kälteleistung sensibel	[kW]	1,96 – 3,86
Wassereintritt	[°C]	12
Wasseraustritt	[°C]	7
Raumtemperatur Trockenkugel	[°C]	27
Raumtemperatur Feuchtkugel	[°C]	19
Anteil Glykol	[%]	0
Wasserdurchfluss	[l/h]	966,43
Druckverlust	[kPa]	21,6
Heizleistung	[kW]	3,69 – 7,49
Wassereintritt	[°C]	50
Raumtemperatur	[°C]	20
Anteil Glykol	[%]	0
Wasserdurchfluss	[l/h]	966,43
Druckverlust	[kPa]	19,9
Luftvolumenstrom	[m ³ /h]	502 - 1238
Möglich ext. Pressung	[PA]	bis 150
Spannungsversorgung	[V/PH/HZ]	230/1/50
Stromaufnahme max.	[A]	1,44
Elk. Leistungsaufnahme	[W]	200
Betriebsgrenzen Wassertemp.	[°C]	5 – 70
Max. zulässiger Betriebsdruck	[bar]	10
Schalldruckpegel	[dB(A)]	36 - 42
Abstand für Schalldruckpegel	[m]	1
Nachhallzeit	[s]	0,4
Länge Korpus	[mm]	900
Breite Korpus	[mm]	620
Höhe Korpus	[mm]	275
Wasseranschluss	[Zoll]	2 x 3/4"
Gewicht	[kg]	31,5